

LEXAN™ OQ2720 resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

Technical Data		
产品说明		
Ophthalmic/safety lens market. OQ2xxx series in all transparent tints. Dedicated equipment, stringent production control conditions.		
总体		
用途	• 安全设备	• 镜头
外观	• 可用颜色	• 清晰/透明
加工方法	• 注射成型	
物理性能		
比重	额定值 单位制	测试方法
	1.20 g/cm³	ASTM D792
熔速率 (熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	7.5 g/10 min	ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.70 %	内部方法
机械性能		
抗张强度 ³	额定值 单位制	测试方法
屈服	62.1 MPa	ASTM D638
断裂	68.9 MPa	
伸长率 ³ (断裂)	140 %	ASTM D638
弯曲模量 ⁴ (50.0 mm 跨距)	2340 MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁴ (屈服, 50.0 mm 跨距)	96.5 MPa	ASTM D790
冲击性能		
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	额定值 单位制	测试方法
	910 J/m	ASTM D256
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Energy at Peak Load)	65.1 J	ASTM D3763
拉伸冲击强度 ⁵	641 kJ/m²	ASTM D1822
热性能		
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm)	额定值 单位制	测试方法
	132 °C	ASTM D648
光学性能		
折射率	额定值 单位制	测试方法
	1.586	ASTM D542
透射率 (2540 µm)	89.0 %	ASTM D1003
雾度 (2540 µm)	0.60 %	ASTM D1003
黄度指数	0.50 YI	ASTM D1925
注射		
干燥温度	额定值 单位制	
	121 °C	
干燥时间	3.0 到 4.0 hr	
干燥时间, 最大	48 hr	
建议的最大水分含量	0.020 %	
建议注射量	40 到 60 %	
料筒后部温度	288 到 310 °C	
料筒中部温度	299 到 321 °C	
料筒前部温度	310 到 332 °C	
射嘴温度	304 到 327 °C	
加工 (熔体) 温度	310 到 332 °C	
模具温度	82.2 到 116 °C	
背压	0.345 到 0.689 MPa	
螺杆转速	40 到 70 rpm	

+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

LEXAN™ OQ2720 resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

注射	额定值 单位制
排气孔深度	0.025 到 0.076 mm